



UMLAUFKÜHLER ULK 602

Der Umlaufkühler ULK dient als universeller Kühler für den kompletten Laborbereich und die Industrie und ist eine umweltfreundliche und wirtschaftlich interessante Alternative zur Kühlung mit Leitungswasser. Das Abführen von Prozesswärme, das Thermostatisieren von Laborapparaten, wie z.B. Zentrifugen, Analysatoren, Rotationsverdampfer oder Reaktionsgefäßen sind einige Anwendungsbeispiele.

Besonders durch die kompakte, platzsparende Bauweise mit einem besonders geräuscharmen Kälteaggregat ist das Gerät für die Anwendung direkt auf dem Tisch am Arbeitsplatz optimal geeignet.

Modell	ULK 602
Arbeitsbereich [min/max]	-10°C / +40°C
Regelgenauigkeit	+/- 0,5 K
Kälteleistung [bei +20°C]	650 W
Pumpenleistung Förderstrom	10 l/min
Pumpenleistung Förderdruck	0,6 bar
Abmessungen BxTxH [cm]	31 x 41,5 x 58
Gewicht	35 kg
Zulässige Umgebungstemperatur [min/max]	+12°C / +30°C
Elektrischer Anschluss	230V / 50 Hz
Stromaufnahme [max.]	3,0 A
Volumen Kühlmittelbehälter	2,0 bis 4,5 l

Merkmale:

- **energieeffizient:**
 - Lüfter mit EC-Technologie
- **niedrige Betriebsgeräusche:**
 - besonders leise Komponenten
 - Lüfter passt die Drehzahl an den Bedarf an
- **benutzerfreundlich:**
 - integrierter Einfülltrichter
 - selbstverschließende Schlauchverbinder mit Schnellkupplung
 - Ablasshahn
- **hochwertige Komponenten:**
 - Touchscreen-Regler mit Glasoberfläche und integrierter Füllstands- und Durchflussanzeige
 - Komponenten namhafter Hersteller
 - Kälteaggregat: vollhermetisch, luftgekühlt, wartungsarm
- **sicher:**
 - Überhitzungsschutz
 - Pumpenabschaltung bei Wassermangel (Trockenlaufschutz)
 - optischer und akustischer Alarm
 - Fehlermeldungen in Klarschrift

Optionen:

- Kälteaggregat mit natürlichem Kältemittel
- Heizung für erweiterten Temperaturbereich
- fahrbare Ausführung
- MOD-Bus Schnittstelle
- potentialfreier Alarmkontakt zum Anschluss an ein externes Alarmsystem
- Spannungseingang zur externen Sollwertvorgabe
- Spannungsausgang zur IST-Wert-Ausgabe
- Schnittstellenumsetzer/Gateway von RS485 auf USB oder Ethernet
- direkte Temperaturmessung in Ihrer Anwendung durch externen Fühler möglich; durch die nachgeführte Sollwertvorgabe wird eine höhere Temperaturkonstanz erreicht als bei Standardsystemen
- stärkere Pumpe mit höherem Förderstrom und höherem Förderdruck